

Prodotto	ARMADI PER STOCCAGGIO E RICARICA BATTERIE AL LITIO
Codice	419 006 073 – 419 006 074
Foto prodotto	 419 006 073 419 006 074
Descrizione	Armadi per lo stoccaggio e la ricarica in sicurezza delle batterie al litio, riducono al minimo le conseguenze di un incendio e aumentano notevolmente la sicurezza in azienda. Certificati dal gruppo TÜV NORD secondo la normativa tedesca VDMA 24994, mediante un programma di test aggiornato con prove di incendi reali di batterie e conseguenti esplosioni di gas. Resistono all'incendio della batteria e garantiscono l'assenza di fiamme e scintille. Dotati di sistema interno per il rilascio controllato della pressione come protezione anti-esplosione. In caso di esplosione di una batteria al litio danneggiata, le porte di un armadio tradizionale possono essere aperte. Attraverso una struttura a molla, la porta degli armadi per batterie viene premuta su una piccola fessura e immediatamente chiusa e bloccata così da deviare la pressione derivante dall'esplosione. Gli armadi sono dotati, inoltre, di due rilevatori di fumo a batteria con allarme sonoro. Realizzati con materiali e componenti non infiammabili e di una speciale guarnizione antincendio che garantisce una perfetta tenuta delle porte. Trasportabile, per facile posizionamento nel luogo di utilizzo. Porte a due battenti, richiudibili con serratura a chiave. Verniciatura porte in arancione, RAL 2004; verniciatura struttura in grigio, RAL 7035
Caratteristiche tecniche	• Dissipazione del calore durante il caricamento tramite ventola • Interruzione del flusso di energia elettrica con apertura delle porte (interruttore di contatto porte) • Interruzione del caricamento in caso di malfunzionamento o avaria • Chiusura delle aperture di ventilazione ad innesto termico • Due rilevatori di fumo a batteria con allarme sonoro • Alimentazione elettrica nell'armadio con presa/e multipla/e • Ventilazione • Spegnimento in caso di sviluppo di calore o • Tramite interruttore di contatto porte. Modello 419 006 073: • Dimensioni esterne: 800 x 660 x h 620 mm • Dimensioni interne: 730 x 530 x h 450 mm

	• Peso: 84 kg • Alimentazione elettrica monofase tramite presa multipla a 9 posizioni (3500 W, 16 A) • Fino a 2 livelli di stoccaggio Modello 419 006 074: • Dimensioni esterne: 800 x 660 x h 1110 mm • Dimensioni interne: 730 x 530 x h 840 mm • Peso: 135 kg • Variante di caricamento monofase con 2 prese multiple a 9 disposte orizzontalmente per l'alimentazione elettrica • Fino a 4 livelli di stoccaggio • Griglia para-scintilla
Note	Gli armadi per batterie al litio sono testati perché ogni ripiano possa ospitare batterie fino a un 1,5 kW. In caso di esplosione delle batterie possono essere emessi fumi tossici per effetto del rilascio della pressione. È quindi necessario abbandonare l'area in cui è posizionato l'armadio fino a che l'incendio non è completamente estinto